

## PLACEMENT SOLUTION

| KE-3010 SERIE

| KE-3020 SERIE

| RX-6 SERIE

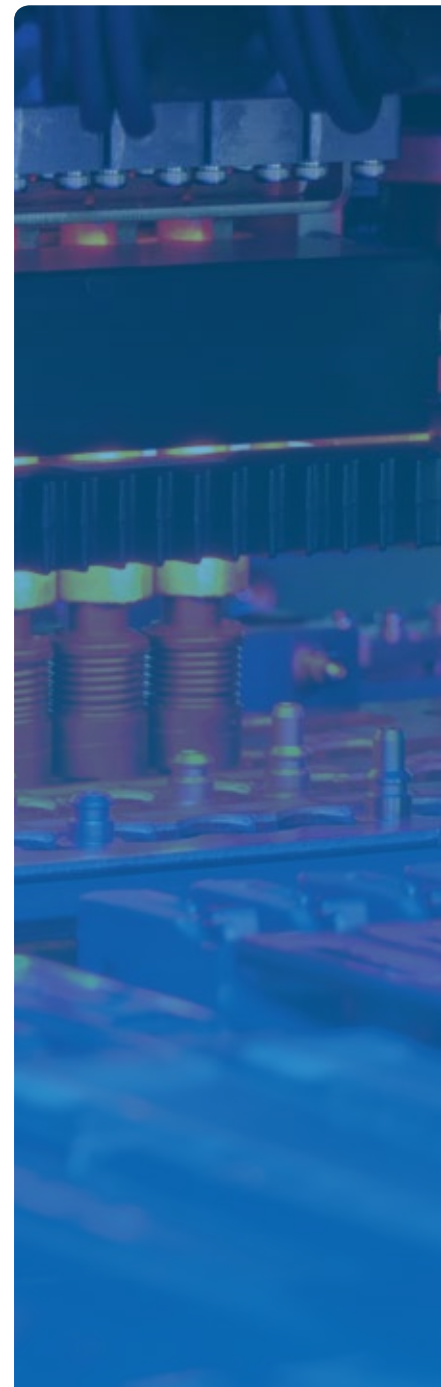
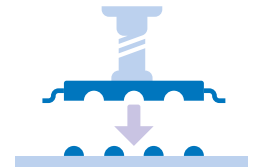
| FX-3 SERIE

| RS-1 SERIE

| RX-7 SERIE

| JX-350 SERIE

| JM-20 SERIE



# PLACEMENT SOLUTION PORTFOLIO

Höchste Zuverlässigkeit - breites Bauteilspektrum - bestes Preis-Leistungs-Verhältnis - mechanische und elektronische Feeder - 3 Jahre Ersatzteilgarantie



Die KE-3010 und KE-3020 Serien von JUKI können mit mechanischen und elektronischen Feedern ausgerüstet werden. Sie sind mit den Optionen intelligentes Feedersystem und Traceability erhältlich.

## KE-3010 SERIE Speed Mounter

- Bestückkopf: • Mehrfachsauger-Laserkopf (6 Sauger)
- Bestückleistung: • bis zu 23.500 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
- Bauteilspektrum: • 0402 (metrisch) 01005 (Inch) - bis zu 33,5 × 33,5 mm
- Komponentenhöhe: • bis zu 12 mm
- Bestückgenauigkeit: • ±50 µm (Cpk 1) Laserzentrierung  
• ±40 µm optische Zentrierung
- Leiterplattenabmessungen: • bis zu 1.210 × 560 mm
- Feederplätze: • bis zu 160 (8 mm elektronische Doppel-Tape-Feeder)



## KE-3020 SERIE Flex Mounter

- Bestückkopf: • Mehrfachsauger-Laserkopf (6 Sauger)  
• Präzisionskopf (1 Sauger)
- Bestückleistung: • bis zu 20.900 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
- Bauteilspektrum: • 0402 (metrisch) 01005 (Inch)  
bis zu 74 × 74 mm bzw.  
bis zu 50 × 150 mm
- Komponentenhöhe: • bis zu 25 mm
- Bestückgenauigkeit: • ±50 µm (Cpk 1) Laserzentrierung  
• ±30 µm optische Zentrierung
- Leiterplattenabmessungen: • bis zu 1.210 × 560 mm
- Feederplätze: • bis zu 160 (8 mm elektronische Doppel-Tape-Feeder)

# PLACEMENT SOLUTION PORTFOLIO

Höchste Zuverlässigkeit - breites Bauteilspektrum - bestes Preis-Leistungs-Verhältnis -  
3 Jahre Ersatzteilgarantie



Die FX-3 Serie von JUKI kann mit mechanischen und elektronischen Feedern ausgerüstet werden. Sie ist mit den Optionen intelligentes Feedersystem und Traceability erhältlich.

## FX-3 SERIE Speed Mounter

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| Bestückkopf:              | • Vier Mehrfachsauger-Laserköpfe (mit je 6 Saugern)  |
| Bestückleistung:          | • bis zu 90.000 BE/h Laserzentrierung (Optimum)      |
| Bauteilspektrum:          | • 0402 (metrisch) 01005 (Inch) bis zu 33,5 × 33,5 mm |
| Komponentenhöhe:          | • bis zu 6 mm  |
| Bestückgenauigkeit:       | • ±50 µm (Cpk 1) Laserzentrierung                    |
| Leiterplattenabmessungen: | • bis zu 800 × 560 mm                                |
| Feederplätze:             | • bis zu 240 (8 mm elektronische Doppel-Tape-Feeder) |



## RX-7 SERIE Ultra-High-Speed Mounter

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| Bestückkopf:              | • P16 / P16: 2 High-speed-Rotationsköpfe (16 + 16 Sauger)<br>• P16 / P8: 2 High-speed-Rotationsköpfe (16 + 8 Sauger)<br>• P8 / P8: 2 High-speed-Rotationsköpfe (8 + 8 Sauger) |
| Bestückleistung:          | • bis zu 75.000 BE/h (Optimum)  |
| Bauteilspektrum:          | • 0402 (metrisch) bis zu 25 × 25 mm   |
| Komponentenhöhe:          | • bis zu 10,5 mm  |
| Bestückgenauigkeit:       | • ±40 µm (Cpk 1)  |
| Leiterplattenabmessungen: | • bis zu 510 × 450 mm (Einspur-Transportsystem)<br>• bis zu 510 × 250 mm (Doppelspur-Transportsystem)   |



# PLACEMENT SOLUTION PORTFOLIO

Unschlagbares Verhältnis von Preis zu bestücktem Bauteil und Quadratmeter –  
größtmögliches Bauteilspektrum



## RS-1 SERIE

Fast Smart Modular Mounter

- Bestückkopf:
  - Adaptiver Achtsauger-Laserkopf
- Bestückleistung:
  - bis zu 42.000 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
- Bauteilspektrum:
  - 0201 (metrisch) – 74 × 74 mm / 50 × 150 mm
- Komponentenhöhe:
  - bis zu 25 mm
- Bestückgenauigkeit:
  - ± 35 µm (Cpk ≥ 1)
- Leiterplatten-abmessungen:
  - bis zu 1.200 × 370 mm
- Feederplätze:
  - bis zu 112 (8 mm Einspurfeeder vom Typ RF)



## RX-6 SERIE

Flex Mounter

- Bestückkopf:
  - RX-6/6: 2 Mehrfachsauger-Laserköpfe (je 6 Sauger)
  - RX-6/3: 1 Mehrfachsauger-Laserkopf (6 Sauger)  
1 Präzisionskopf (3 Sauger)
- Bestückleistung:
  - bis zu 52.000 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
- Bauteilspektrum:
  - RX-6/6: 0402 (metrisch) bis zu 50 × 50 mm
  - RX-6/3: 0402 (metrisch) bis zu 100 × 100 mm bzw. bis zu 50 × 180 mm
- Komponentenhöhe:
  - bis zu 33 mm
- Bestückgenauigkeit:
  - ±40 µm (Cpk 1) Laserzentrierung
  - ±30 µm optische Zentrierung
- Leiterplatten-abmessungen:
  - bis zu 905 × 590 mm (Einspur-Transportsystem)
  - bis zu 360 × 250 mm (Doppelspur-Transportsystem)

---

# PLACEMENT SOLUTION PORTFOLIO

Höchste Flexibilität und Qualität zu niedrigem Preis – kompaktes Design – Verarbeitung langer Leiterplatten – speziell geeignet für kostengünstige LED-Montage – 3 Jahre Ersatzteilgarantie

---

## JX-350 SERIE

Compact High-Speed Mounter

- Bestückkopf:
  - Mehrfachsauger-Laserkopf (6 Sauger)
- Bestückleistung:
  - bis zu 32.000 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
- Bauteilspektrum:
  - 0603 (metrisch) 0201 (Inch) bis zu 33,5 × 33,5 mm
- Komponentenhöhe:
  - bis zu 12 mm
- Bestückgenauigkeit:
  - ±50 µm (Cpk 1) Laserzentrierung
- Leiterplattenabmessungen:
  - bis zu 1.500 × 360 mm



---

# PLACEMENT SOLUTION PORTFOLIO

THT- und SMT-Bestückung – große und schwere Bauteile – höchste Flexibilität im Bauteilspektrum – 3 Jahre Ersatzteilgarantie

---

## JM-20 SERIE

### Multitask Platform

- Bestückkopf:
  - Mehrfachsauger-Laserkopf (6 Sauger)
- Bestückleistung THT:
  - bis zu 0,8 s/BE (Teile mit flacher Oberseite mit Vakuumsauger)
  - bis zu 1,3 s/BE (Teile mit flachen Seitenwänden mit mechanischem Greifer)
  - bis zu 1,8 s/BE (Axialteile)
  - bis zu 2,5 s/BE (schwere Teile mit Parallelgreifer)
- Bestückleistung SMT:
  - bis zu 15.500 BE/h Laserzentrierung (Optimum)
  - bis zu 4.200 BE/h optische Zentrierung
- Bauteilspektrum:
  - 0603 (metrisch) 0201 (Inch) bis zu 70,72 mm Diagonale
- Komponentenhöhe:
  - bis zu 55 mm
- Komponentengewicht:
  - bis zu 200 g
- Bestückgenauigkeit:
  - $\pm 50 \mu\text{m}$  (Cpk 1) Laserzentrierung
  - $\pm 40 \mu\text{m}$  (Cpk 1) optische Zentrierung (optional)
- Leiterplattenabmessung:
  - bis zu 800 x 560 mm (XL-Version)
- Feederplätze THT:
  - bis zu 26 Radial Feeder (MRF-S)
  - bis zu 20 Radial Snap-in Feeder (MRF-LF)
  - bis zu 16 Axial Feeder (MAF-L)
  - bis zu 8 bauteilspezifische Rüttelfeeder
  - bis zu 1 Matrix-Palettenhalter auf Maschinenrückseite
- Feederplätze SMT:
  - bis zu 80 (8 mm Tape Feeder)



# AUSWAHL AN OPTIONEN

## MECHANISCHE FEEDER MF

Tape Feeder  
Stick Feeder  
Bulk Feeder  
ATF (spleißbare Feeder)



## OPTISCHE ZENTRIERUNG DURCH MEHRFACHSAUGER

Die optische Zentrierung durch den Mehrfachkopf verdoppelt nahezu die Bestückrate für kleinere Bauteile inklusive CSPs, BGAs und kleinere QFPs. MNVC ist Standard bei den Serien KE-3020 und RX-6.



## STEUERUNG DER AUFSETZKRAFT

Über eine eingebaute Kraftmesszelle kann die Aufsetzkraft an jedem Sauger während der Bestückung gemessen und gesteuert werden. Die Aufsetzkraft lässt sich für jedes Bauteil individuell einstellen.



## FLEXIBLES KALIBRIERSYSTEM (FCS)

JUKIs hohe Wartungsfreundlichkeit wird nun noch besser! Das optionale FCS- Kalibrierwerkzeug ist ein einfach anwendbares System zur Nachjustierung der Bestückgenauigkeit. Die Maschine pickt und platziert automatisch die Kalibrierkomponenten, misst anschließend die Abweichung und stellt alle notwendigen Werte nach.



## OFFSET-BESTÜCKUNG NACH DEM LOTPASTENDRUCK

Die Offset-Bestückung nach dem Lotpastendruck ist ein System zur selbstständigen Nachführung der Bestückpositionen im Falle von Lotpastenversatz. Es reduziert die Fehlerrate.

## AUSWAHL AN PALETTENZUFÜHRUNGEN

Matrix-Tray-Server  
(rückseitig montiert)

Matrix-Tray-Wechsler  
(in Linie montiert)

Dual-Tray-Server

Matrix-Tray-Halter



Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## ELEKTRONISCHE FEEDER EF

Tape Feeder  
Stick Feeder



## KOPLANARITÄTSSENSOR

Der Sensor misst die korrekte Koplanarität bei Bauteilen wie SOICs, QFPs und BGAs. Dadurch wird das Auftreten fehlerhafter Lötverbindungen verringert.



## BAUTEIL-VERIFIKATIONSSYSTEM (CVS)

Die Bauteilverifikation misst vor Produktionsbeginn oder nach einem Bauteilwechsel Widerstand, Kapazität und Polarität jedes Bauteils. So wird das Nachrüsten falscher Bauteile verhindert.



## FLUXER (LINEAR)

Der Fluxer dient zum Auftragen von Flux auf CSP- oder Flip-Chip-Bauteile vor der Bestückung. Der Linearfluxer stellt über eine präzise Aussparung die passende Fluxtiefe sicher.



## ELEKTRONISCHE FEEDER RF

Tape Feeder



# PRODUKTPORTFOLIO

