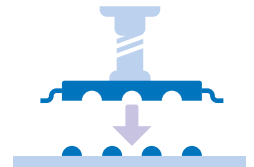


PLACEMENT SOLUTION

RS-1

Fast Smart Modular Mounter



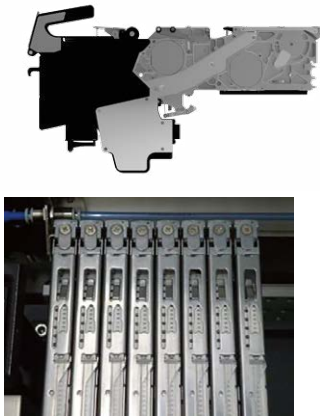
ADAPTIVE BESTÜCKUNGSMASCHINE RS-1



RS-1 ^{PLACEMENT} Fast Smart Modular Mounter

- | Bestückgeschwindigkeit: 42.000 BE/h (Optimum)
- | Leiterplattenabmessung: 650 × 370 mm (Standardausführung)
- | Bauteilspektrum: 0201* (metrisch) - 74 mm / 50 × 150 mm

* Verfügbarkeit bitte anfragen.



Bis zu
112 Feeder

40.000 BE/h
Bestückleistung

SMART MACHINE 1 Für Highspeed-Chip-Bestückung

Branchenweite Höchstleistung von bis zu 42.000 BE/h
Die branchenweite Höchstgeschwindigkeit von bis zu 42.000 BE/h* wird durch das revolutionäre Design des Bestückkopfes erzielt, das Verfahrzeit und -weg bei jeder Bestückung reduziert.

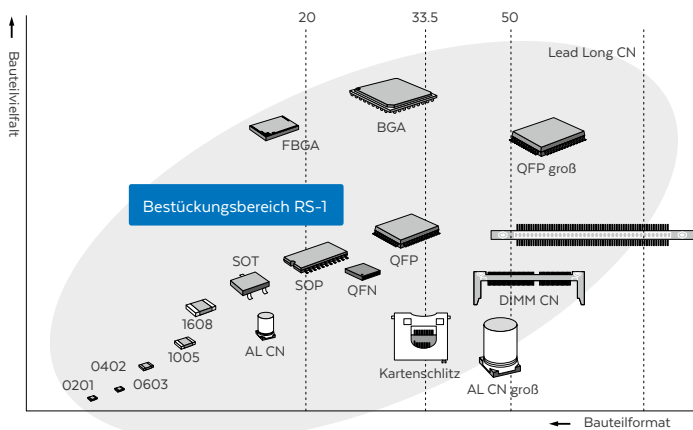
Neue RF Feeder sind kleiner, schmaler und leichter
Die neuen RF Feeder sind 17 Prozent kleiner und 50 Prozent leichter, bei gleichbleibender Positioniergenauigkeit. Durch die schmalere Breite sind bis zu 112 Feederplätze möglich.*

* Gesamtzahl Vorder- und Rückseite.

SMART MACHINE 2 Für hohe Flexibilität

Großes Bauteilspektrum
Die RS-1 unterstützt Komponenten von 0201* (metrisch) bis zu 74 mm (quadratisch) bzw. 50 × 150 mm (rechteckig). Die Standard-Bauteilhöhe von bis zu 25 mm komplettiert die hohe Flexibilität.

0201* (metrisch)
~ 74 mm bzw.
50 × 150 mm

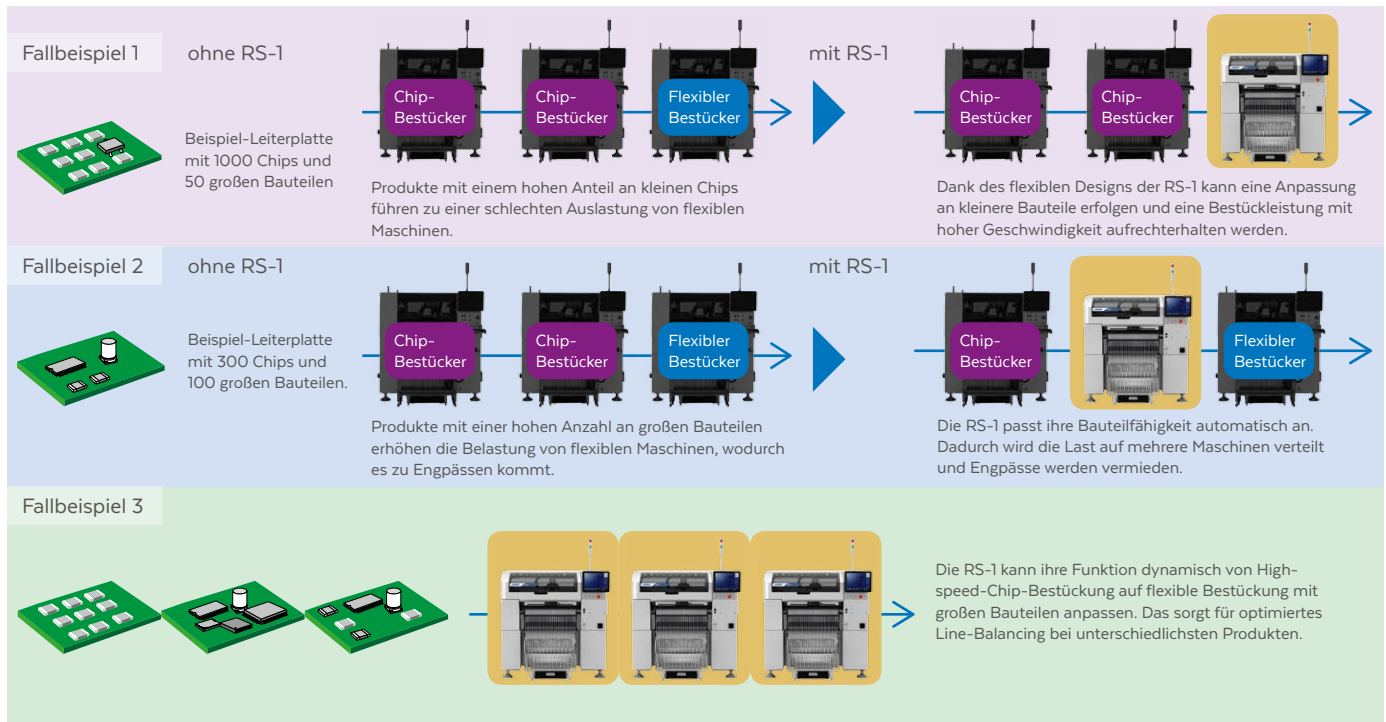


* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SMART MACHINE 3 Line-Balancing

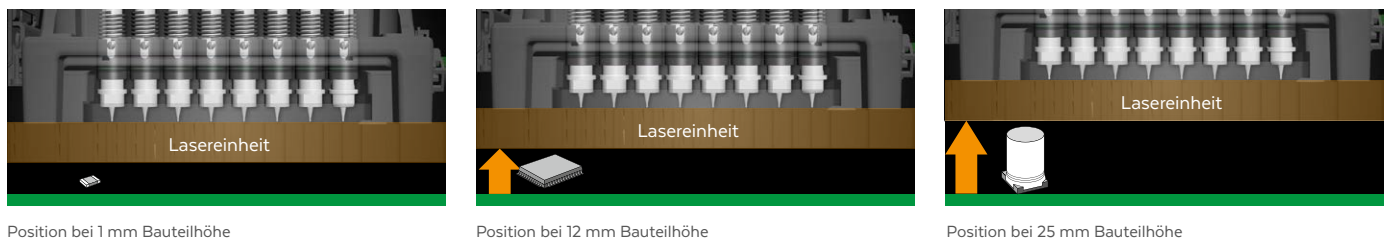
Optimales Line-Balancing und maximaler Durchsatz bei sämtlichen Produkten

Ein Kopfwechsel ist für die Änderung der Funktionalität der RS-1 nicht erforderlich. Das revolutionäre Kopfdesign passt sich automatisch an die Produktionsanforderungen an. Eine Verwendung im Einklang mit Highspeed-Chip-Bestückungsautomaten ist möglich, um die Gesamtproduktivität der Linie zu verbessern oder sie für komplexere Leiterplatten mit einer hohen Anzahl an großen Bauteilen flexibler zu gestalten.



SMART TECHNOLOGY 1 Neues Kopfdesign

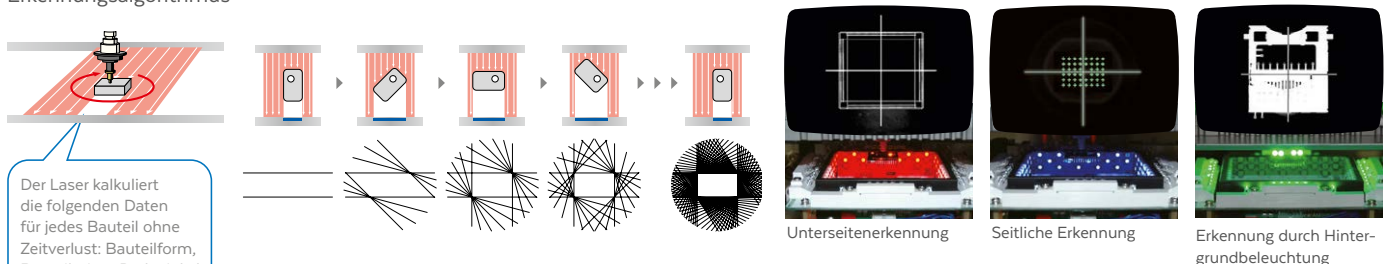
Basierend auf den Bauteilen, die als Nächstes bestückt werden, passt sich das neue Kopfdesign automatisch an die benötigte Höhe an. Diese Technologie reduziert den Z-Verfahweg auf das erforderliche Minimum und ermöglicht somit unabhängig vom Produkt einen maximal gesteigerten Durchsatz.



SMART TECHNOLOGY 2 JUKI Technologie

Die JUKI On-The-Fly-Laser-Zentriertechnologie ist schnell, präzise und zuverlässig bei vielen unterschiedlichen Bauteilen. Sie bietet ein branchenweit führendes Bauteilspektrum, das von nur einem Kopf unterstützt wird (PLCCs, SOPs, QFPs, BGAs uvm.).

Erkennungsalgorithmus



SPEZIFIKATIONEN

		Technische Daten RS-1
Leiterplattenabmessung		max. 650 mm × 370 mm (einfache Klemmung)
		max. 950 mm × 370 mm (zweifache Klemmung) ^{*1}
		max. 1.200 mm × 370 mm (zweifache Klemmung) ^{*2}
Bauteilhöhe		25 mm
Bauteilgröße		0201 ^{*3} (metrisch) - 74 mm / 50 × 150 mm
Bestückgeschwindigkeit	Optimum	42.000 CPH
	IPC9850	29.000 CPH
Bestückgenauigkeit		±0,035 mm (Cpk ≥ 1)
Feederstellplätze		max. 112 ^{*4}
Stromversorgung		200-415 V, Dreiphasenwechselstrom
Scheinleistung		2,2 kVA
Betriebsluftdruck		0,5 ± 0,05 MPa
Luftverbrauch		max. 50 L/min
Maschinenabmessungen (B × T × H)		1.500 × 1.810 × 1.440 mm
Gewicht (ungefähr)		1,7 t

10/2017_Rev03

^{*1} Software-Option erforderlich.

^{*2} 250 mm Transporterweiterung erforderlich.

^{*3} Verfügbarkeit bitte anfragen.

^{*4} Wenn RF Feeder Serie auf der Vorder- und Rückseite verwendet werden.

Details finden Sie in den ausführlichen Produktspezifikationen.

Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.