



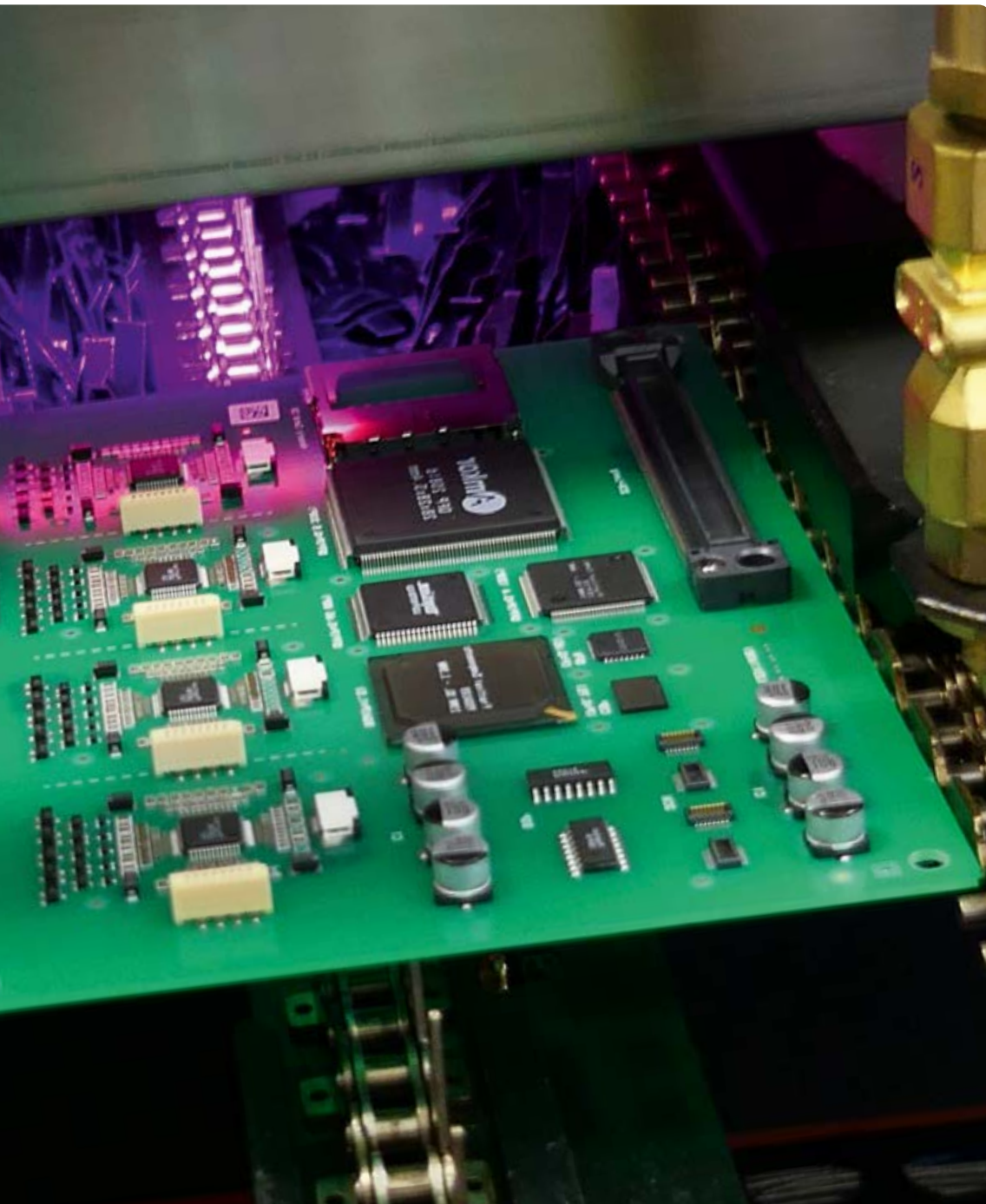
SOLDERING SOLUTION

| RS 600

| RS 800

| RS 1000

Reflow-Lötöfen



REFLOW-LÖTOFEN PORTFOLIO

6 OFENVARIANTEN FÜR BEDARFSGERECHTE LINIENLÖSUNGEN



RS 600 - 6 ZONEN AIR/NITROGEN

- Preiswert und platzsparend
- Geringer Energieverbrauch sowie kurze Aufwärmzeit (25 Minuten)
- Auch als Variante mit Stickstoffeinblasung in Heizzonen erhältlich



RS 800 - 8 ZONEN AIR/NITROGEN

- Bester Kompromiss aus Standfläche, Energieverbrauch und Flexibilität in der Profilerstellung
- Optional mit Stickstoffeinblasung, Doppelspur und extragroßer Spurbreite (610 mm) erhältlich



RS 1000 - 10 ZONEN AIR/NITROGEN

- Größte Flexibilität in der Profilerstellung durch 10 einstellbare Heizzonen und 2 Kühlzonen
- Kürzere Taktzeiten aufgrund höherer Anzahl von Heizzonen realisierbar

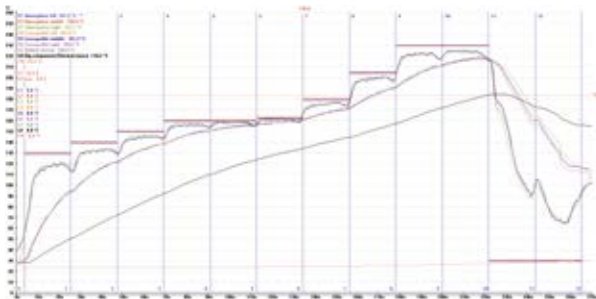
6 MASCHINEN – EIN TECHNISCHES GRUNDKONZEPT

PERFEKTES REFLOWLÖTEN BEI GERINGSTEN KOSTEN

Beste thermale Eigenschaften, wie z. B. geringes ΔT über die LP-Breite, ermöglichen verlässlich gute Lötergebnisse - über die gesamte Maschinenlebensdauer hinweg.

Viele Funktionen sind Standard, darunter:

- Automatische Kettenölung
- Vermeidung einer Blockade oder des Herunterfallens der Leiterplatte vom Conveyor mittels Board-drop-Alarm
- SMEMA- und Ethernet-Interface
- Ein- und Abschalt-Timer-Automatik
- Software mit Logging-Funktion: Dokumentation der Alarme und der Einstellungsänderungen während einer Produktion



Öfen mit Stickstoffanschluss haben ein Wasserkühlsystem zur effektiven Kühlung und Flussmittelabscheidung.

Durch schnelles Erreichen der Betriebstemperatur werden die Betriebskosten niedrig gehalten.

Eine durchdachte Isolation ermöglicht einen niedrigen Energieverbrauch im Dauerbetrieb.

3 Jahre JUKI-Garantie, auch auf Lüfter und Heizelemente.

SINNVOLLE OPTIONEN

- Doppelspur zur Erhöhung des Durchsatzes
- Integration in das JUKI-IFSNx/TTC-System für Prozesskontrolle und Traceability:
Einlass von Boards nur nach Verifikation des Ofenprofils;
alle Profildaten werden leiterplattenbezogen gespeichert
- Geflechtsband oder Mittenunterstützung möglich
- Oxygen Analyser bei Stickstoffeinblasung zur Überwachung des PPM-Wertes
- Extrabreiter Conveyor (610 mm) erhältlich



SPEZIFIKATIONEN

	RS 600	RS 800	RS 1000
Prozessspezifische Merkmale			
Anzahl Heizzonen	6	8	10
Anzahl Kühlzonen	1	2	2
Beheizte Strecke gesamt (in mm)	2.340	3.120	3.900
Kühlstrecke gesamt (in mm)	440	800	800
Temperaturbereich Heizzonen (in °C)	20-300	20-300	20-300
High-Temp-Option (bis 350 °C, optional)	x	✓	✓
Zonentemperatur jeweils oben/unten getrennt regelbar	✓	✓	✓
Lüfter oben/unten	✓	✓	✓
Lüfterdrehzahl in Zonen getrennt regelbar	✓	✓	✓
Aufheizzeit ca. (in min.)	25	35	35
Prozessgas Stickstoff (optional)	✓	✓	✓
Externer Wasserkühler für LP-Kühlung und Kondensationsabscheidung	Standard bei gewählter Stickstoffoption		
ΔT Crossprofile	< ±2 °C		
Handhabung und Transport Leiterplatte (LP)			
Min./Max. LP-Breite (in mm)	50/460	50/460	50/460
Bauteilfreiheit oben/unten (in mm)	25/30	25/30	25/30
Einstellbarer Bereich Transportgeschwindigkeit (in cm/min)	30-200	30-200	30-200
LP-Breiten-Option 610 mm	x	✓	✓
Transport auf Geflechtsband/Stiftkette	✓	✓	✓
Frei positionierbare Mittenunterstützung (optional)	✓	✓	✓
Transportrichtung von rechts nach links (optional)	✓	✓	✓
Maschineneigenschaften und Abmessungen			
Abmessungen (L × B × H in mm)	4.205 × 1.320 × 1.505	5.380 × 1.320 × 1.505	6.160 × 1.320 × 1.505
Gewicht (in kg)	1.900	2.400	2.600
PC und Software			
Betriebssystem	Windows 7		
Schnittstellen	Ethernet, USB, SMEMA, Cogiscan IFSNx/TTC		
Betriebsanforderungen			
Spannungsversorgung	400 V/3 Phasen		
Durchschnittl. Leistungsaufnahme Hochfahren/in Produktion (in kW)	24/6,5	30/9	36/10
Abluft	2 × 10 m ³ /min		
Stickstoff (optional)	5 bar		
Umgebungsbedingungen	5-40 °C, 20-65 % RH		
Standards (Auswahl)			
	Automatische Kettenölung / USV / Board-drop-Jam-Alarm / Ein- und Abschalttimer / 3 Jahre JUKI-Garantie (inkl. Lüfter/Heizelemente)		
Weitere erhältliche Optionen und Zubehör (Auswahl)			
	Doppelspur-Konfiguration / automatische Einstellung Breite und Pos. der Mittenunterstützung		

05/2018_Rev01

Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.