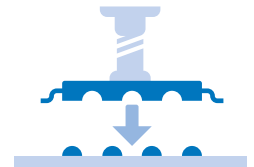




PLACEMENT SOLUTION

RS-1XL

Fast Smart Modular Mounter



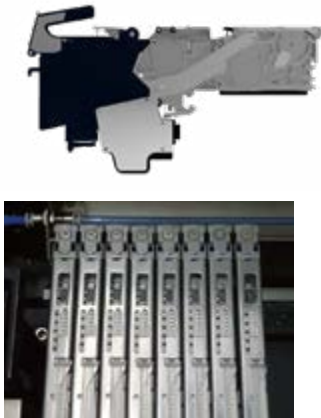
HARDWARE OPTIONS FOR RS-1XL



RS-1XL *PLACEMENT* Fast Smart Modular Mounter

- | Bestückgeschwindigkeit: 42.000 BE/h (Optimum)
- | Leiterplattenabmessung: 650 × 560 mm (Standardausführung)
- | Bauteilspektrum: 0201* (metrisch) - 74 mm / 50 × 150 mm

* Verfügbarkeit bitte anfragen.



Bis zu
112 Feeder

42.000 BE/h
Bestückleistung

SMART MACHINE 1 Für Highspeed-Chip-Bestückung

Branchenweite Höchstleistung von bis zu 42.000 BE/h

Die branchenweite Höchstgeschwindigkeit von bis zu 42.000 BE/h wird durch das revolutionäre Design des Bestückkopfes erzielt, das Verfahrzeit und -weg bei jeder Bestückung reduziert.

Neue RF Feeder sind kleiner, schmaler und leichter

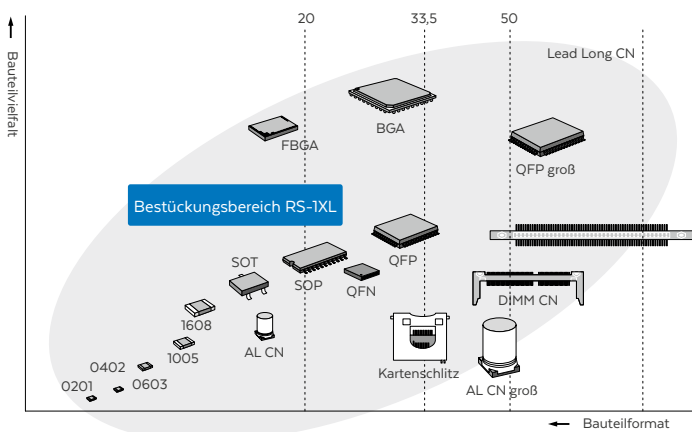
Die neuen RF Feeder sind 17 Prozent kleiner und 50 Prozent leichter, bei gleichbleibender Positioniergenauigkeit. Durch die schmalere Breite sind bis zu 112 Feederplätze möglich.

SMART MACHINE 2 Für hohe Flexibilität

Großes Bauteilspektrum

Die RS-1XL unterstützt Komponenten von 0201* (metrisch) bis zu 74 mm (quadratisch) bzw. 50 × 150 mm (rechteckig). Die Standard-Bauteilhöhe von bis zu 25 mm komplettiert die hohe Flexibilität.

0201* (metrisch)
~ 74 mm bzw.
50 × 150 mm



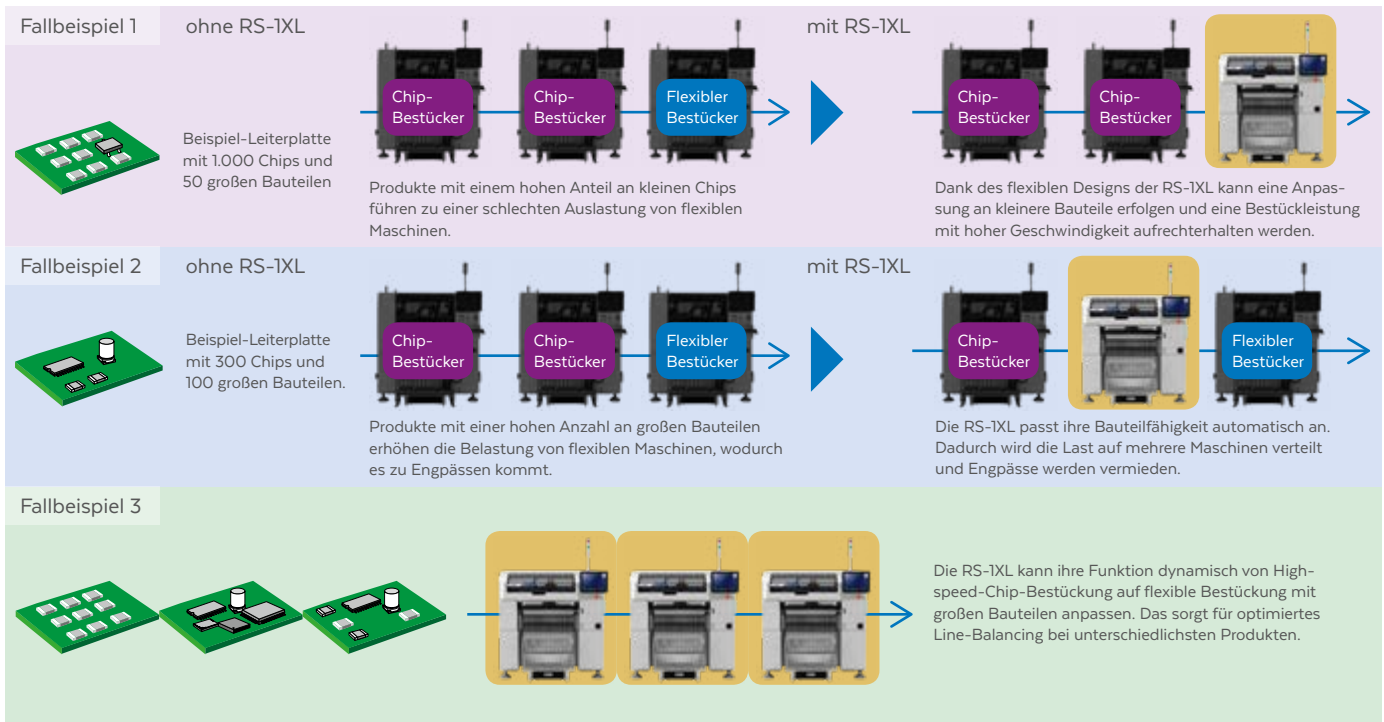
* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SMART MACHINE 3

Line-Balancing

Optimales Line-Balancing und maximaler Durchsatz bei sämtlichen Produkten

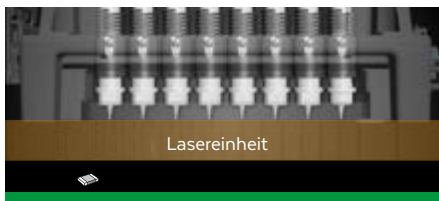
Ein Kopfwechsel ist für die Änderung der Funktionalität der RS-1XL nicht erforderlich. Das revolutionäre Kopfdesign passt sich automatisch an die Produktionsanforderungen an. Eine Verwendung im Einklang mit Highspeed-Chip-Bestückungsautomaten ist möglich, um die Gesamtproduktivität der Linie zu verbessern oder sie für komplexere Leiterplatten mit einer hohen Anzahl an großen Bauteilen flexibler zu gestalten.



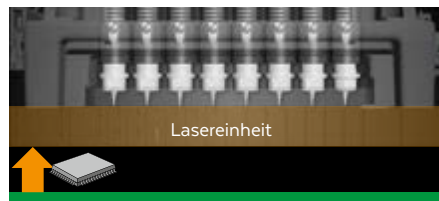
SMART TECHNOLOGY 1

Neues Kopfdesign

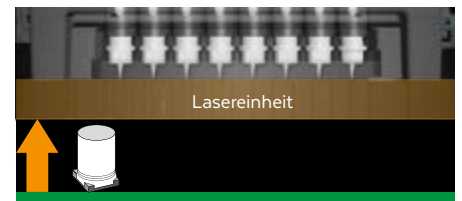
Basierend auf den Bauteilen, die als Nächstes bestückt werden, passt sich das neue Kopfdesign automatisch an die benötigte Höhe an. Diese Technologie reduziert den Z-Verfahrenweg auf das erforderliche Minimum und ermöglicht somit unabhängig vom Produkt einen maximal gesteigerten Durchsatz.



Position bei 1 mm Bauteilhöhe



Position bei 12 mm Bauteilhöhe



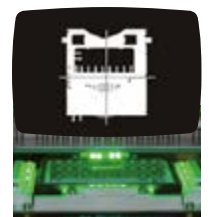
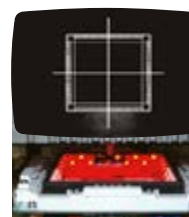
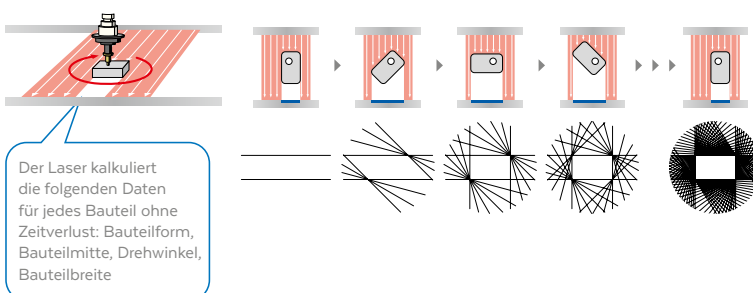
Position bei 25 mm Bauteilhöhe

SMART TECHNOLOGY 2

JUKI Technologie

Die JUKI On-The-Fly-Laser-Zentriertechnologie ist schnell, präzise und zuverlässig bei vielen unterschiedlichen Bauteilen. Sie bietet ein branchenweit führendes Bauteilspektrum, das von nur einem Kopf unterstützt wird (PLCCs, SOPs, QFPs, BGAs uvm.).

Erkennungsalgorithmus



* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SPEZIFIKATIONEN

Technische Daten RS-1XL		
Leiterplattenabmessung	max. 650 mm × 560 mm (einfache Klemmung)	
Bauteilhöhe	25 mm	
Bauteilgröße	0201 ^{*1} (metrisch) ~ 74 mm / 50 × 150 mm	
Bestückgeschwindigkeit	Optimum	42.000 CPH
	IPC9850	29.000 CPH
Bestückgenauigkeit	±0,035 mm (Cpk ≥ 1)	
Feederstellplätze	max. 112 ^{*2}	
Stromversorgung	200-415 V, Dreiphasenwechselstrom	
Scheinleistung	2,2 kVA	
Betriebsluftdruck	0,5 ± 0,05 MPa	
Luftverbrauch	max. 50 L/min	
Maschinenabmessungen (B × T × H)	2.109 × 2.000 × 1.440 mm	
Gewicht (ungefähr)	1.850 kg	

04/2019_Rev01

*¹ Verfügbarkeit bitte anfragen.

*² Wenn RF Feeder Serie auf der Vorder- und Rückseite verwendet werden.
Details finden Sie in den ausführlichen Produktspezifikationen.

Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Europäischer Hauptsitz:
JUKI Automation Systems GmbH
Neuburger Str. 41, 90451 Nürnberg, Deutschland

Tel.: +49 911 93 62 66 0
Fax: +49 911 93 62 66 26
E-Mail: info@juki-smt.com

JUKI
www.juki-smt.com