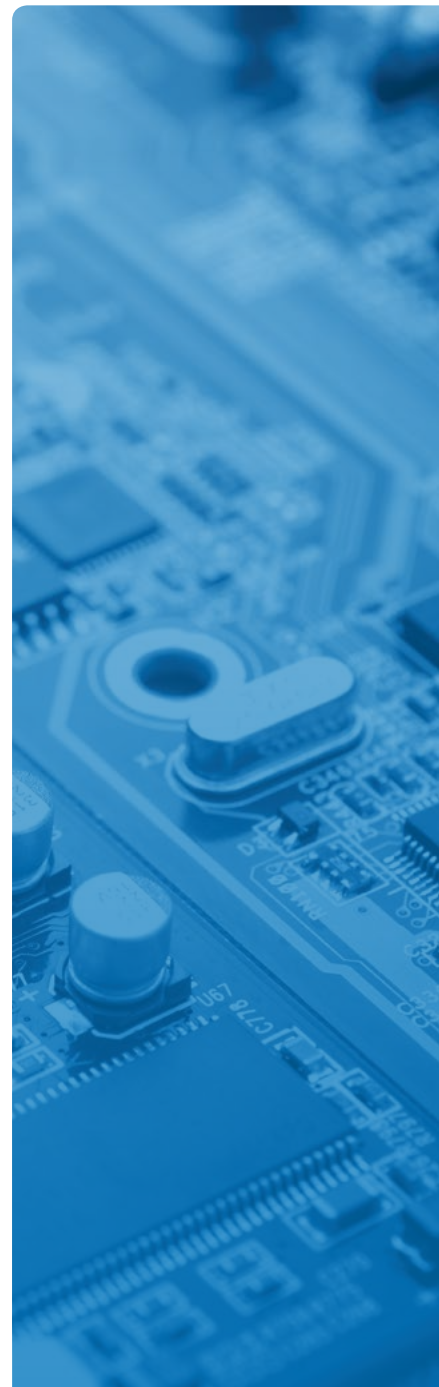
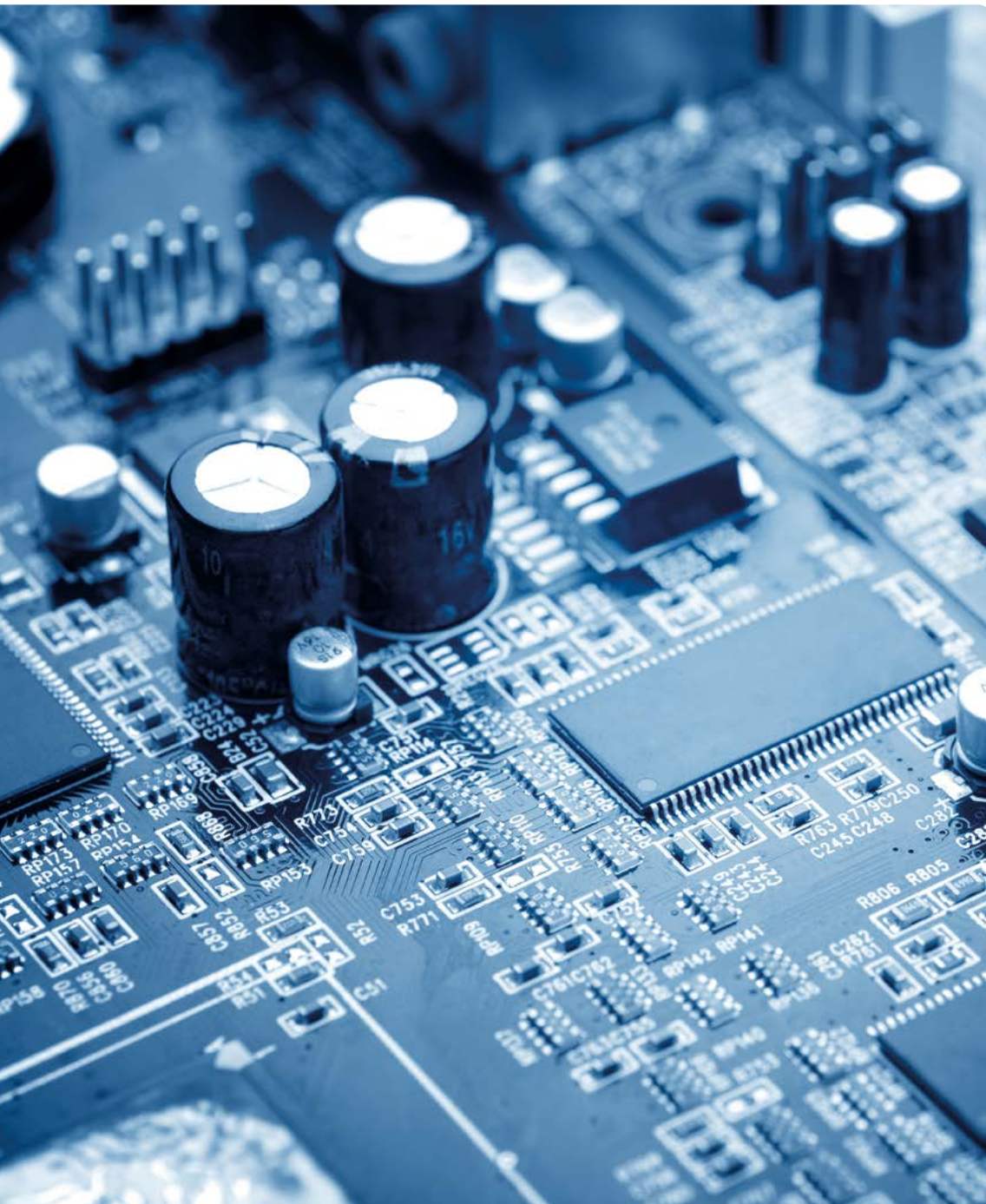
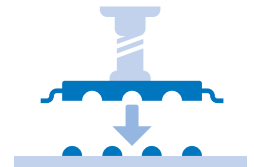




PLACEMENT SOLUTION

RS-1R

Fast Smart Modular Mounter



ADAPTIVE BESTÜCKUNGSMASCHINE RS-1R



RS-1R *PLACEMENT* Fast Smart Modular Mounter

- | Bestückgeschwindigkeit: 47.000 BE/h (Optimum)
- | Leiterplattenabmessung: 650 × 370 mm (Standardausführung)
- | Bauteilspektrum: 0201* (metrisch) - 74 mm / 50 × 150 mm

* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SAUGER TRACEABILITY FUNKTION

RFID-Tags sind an jedem Sauger angebracht, um die Sauger zu kontrollieren und die Rückverfolgbarkeit zu verbessern. Die Saugerwartung kann ausgewertet werden und auch die Traceability wird gewährleistet.

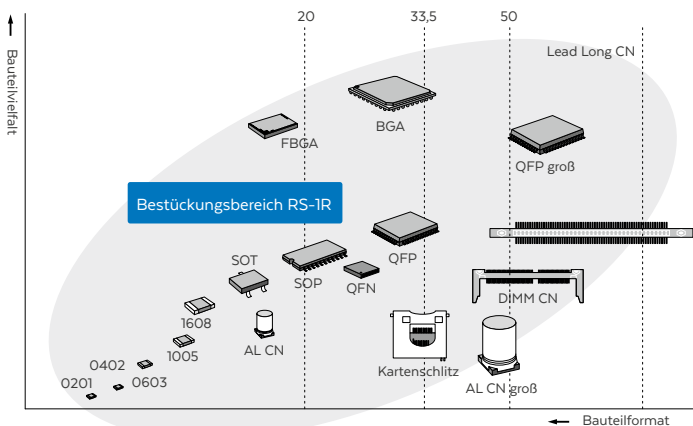
Option



GROSSES SAUGER ATC

Die austauschbare ATC-Platte unterstützt Sauger bis zu 7 × 28 mm. Es sind große Sauger für große oder schwere Bauteile erhältlich.

Option



* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SMART MACHINE 2 Für hohe Flexibilität

Großes Bauteilspektrum

Die RS-1R unterstützt Komponenten von 0201* (metrisch) bis zu 74 mm (quadratisch) bzw. 50 × 150 mm (rechteckig). Die Standard-Bauteilhöhe von bis zu 25 mm komplettiert die hohe Flexibilität.

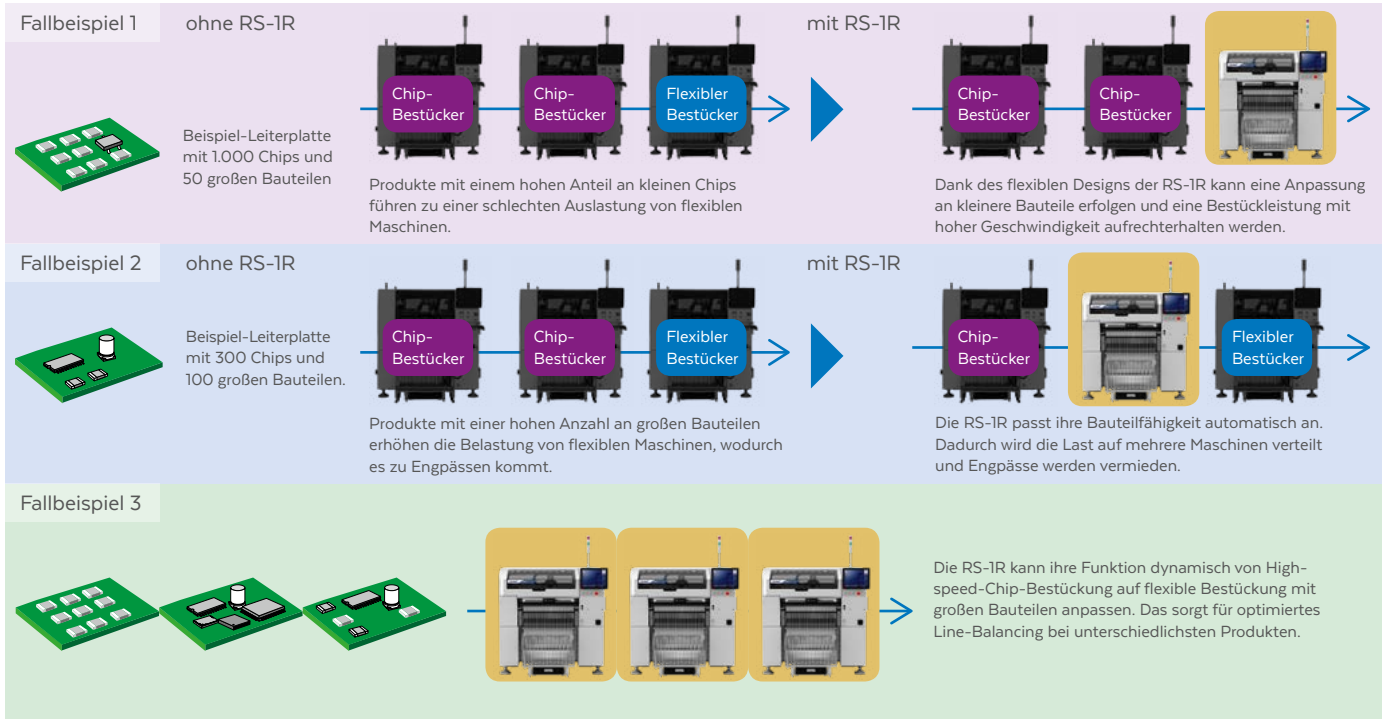
0201* (metrisch)
~ 74 mm bzw.
50 × 150 mm

SMART MACHINE 3

Line-Balancing

Optimales Line-Balancing und maximaler Durchsatz bei sämtlichen Produkten

Ein Kopfwechsel ist für die Änderung der Funktionalität der RS-IR nicht erforderlich. Das revolutionäre Kopfdesign passt sich automatisch an die Produktionsanforderungen an. Eine Verwendung im Einklang mit Highspeed-Chip-Bestückungsautomaten ist möglich, um die Gesamtproduktivität der Linie zu verbessern oder sie für komplexere Leiterplatten mit einer hohen Anzahl an großen Bauteilen flexibler zu gestalten.



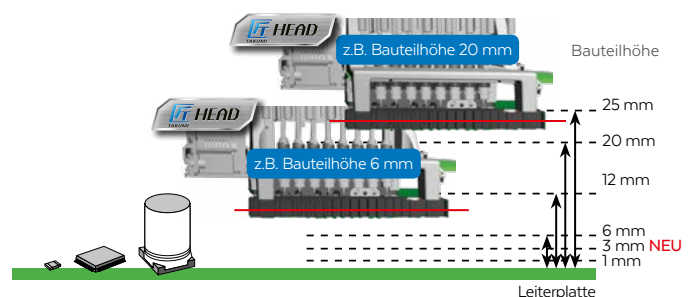
SELF-OPTIMIZING SMART HEAD

Der „Takumi-Bestückkopf“ optimiert seine Höhe automatisch zwischen 6 verschiedenen Positionen je nach Bauteilhöhe. Die Taktzeit wird optimiert, indem der Bestückkopf so nahe wie möglich an den zu platzierenden Bauteilen und der Leiterplatte gehalten wird.

(Variable Höhe des Lasersensors entsprechend der Bauteilhöhe)



Der neue Bestückkopf mit 8 Saugern passt dynamisch und automatisch die Höhe an, um die Bestückgeschwindigkeit zu optimieren. Der Bestückkopf passt sich automatisch an 6 verschiedenen Positionen an die zu bestückenden Bauteile von 1 mm bis 25 mm an (1 · 3 · 6 · 12 · 20 · 25 mm).

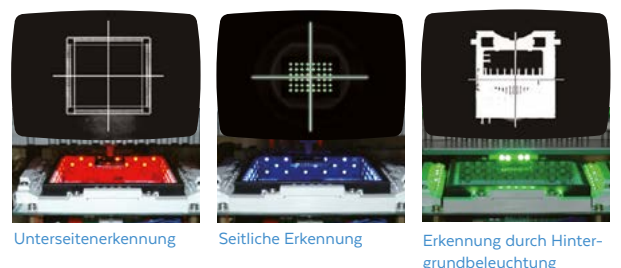
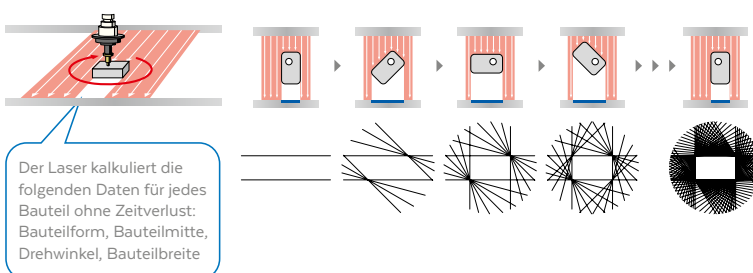


SMART TECHNOLOGY 2

JUKI Technologie

Die JUKI On-The-Fly-Laser-Zentriertechnologie ist schnell, präzise und zuverlässig bei vielen unterschiedlichen Bauteilen. Sie bietet ein branchenweit führendes Bauteilspektrum, das von nur einem Kopf unterstützt wird (PLCCs, SOPs, QFPs, BGAs usw.).

Erkennungsalgorithmus



* Verfügbarkeit bitte anfragen.

SPEZIFIKATIONEN

		Technische Daten RS-1R
Leiterplattenabmessung		max. 650 mm × 370 mm (einfache Klemmung)
		max. 950 mm × 370 mm (zweifache Klemmung) ^{*1}
		max. 1.200 mm × 370 mm (zweifache Klemmung) ^{*2}
Bauteilhöhe		25 mm
Bauteilgröße		0201 ^{*3} (metrisch) - 74 mm / 50 × 150 mm
Bestückgeschwindigkeit	Optimum	47.000 CPH
	IPC9850	31.000 CPH
Bestückgenauigkeit		±0,035 mm (Cpk ≥ 1)
Feederstellplätze		max. 112 ^{*4}
Stromversorgung		200-415 V, Dreiphasenwechselstrom
Scheinleistung		2,2 kVA
Betriebsluftdruck		0,5 ± 0,05 MPa
Luftverbrauch		max. 50 L/min
Maschinenabmessungen (B × T × H)		1.500 × 1.810 × 1.440 mm
Gewicht (ungefähr)		1.700 kg

05/2019_Rev02

^{*1} Software-Option erforderlich.

^{*2} 250 mm Transporterweiterung erforderlich.

^{*3} Verfügbarkeit bitte anfragen.

^{*4} Wenn RF Feeder Serie auf der Vorder- und Rückseite verwendet werden.

Details finden Sie in den ausführlichen Produktspezifikationen.

Spezifikationen und Gestaltung können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Europäischer Hauptsitz:
 JUKI Automation Systems GmbH
 Neuburger Str. 41, 90451 Nürnberg, Deutschland

Tel.: +49 911 93 62 66 0
 Fax: +49 911 93 62 66 26
 E-Mail: info@juki-smt.com

JUKI
 www.juki-smt.com